

COLLIER DE REPARATION ET DE JONCTION DEFINITIVE

ISO 9001:2008

BUREAU VERITAS
Certification



- Dimensions :** DN 21 à DN 516
Raccordement : Sur tubes rigides
Température Mini : - 10°C (avec joint EPDM)
Température Maxi : + 60°C (en réparation temporaire et joint EPDM)
Pression Maxi : 20 Bars jusqu'au DN140
Caractéristiques : Joint EPDM ou NBR
Enveloppe inox 304
Pour tube PE, PVC, Acier et Fonte

Matière : Enveloppe inox 304

COLLIER DE REPARATION ET DE JONCTION DEFINITIVE

CARACTERISTIQUES :

- Enveloppe inox 304
- Joint EPDM ou NBR
- Pour tube PE, PVC, Acier et Fonte

UTILISATION :

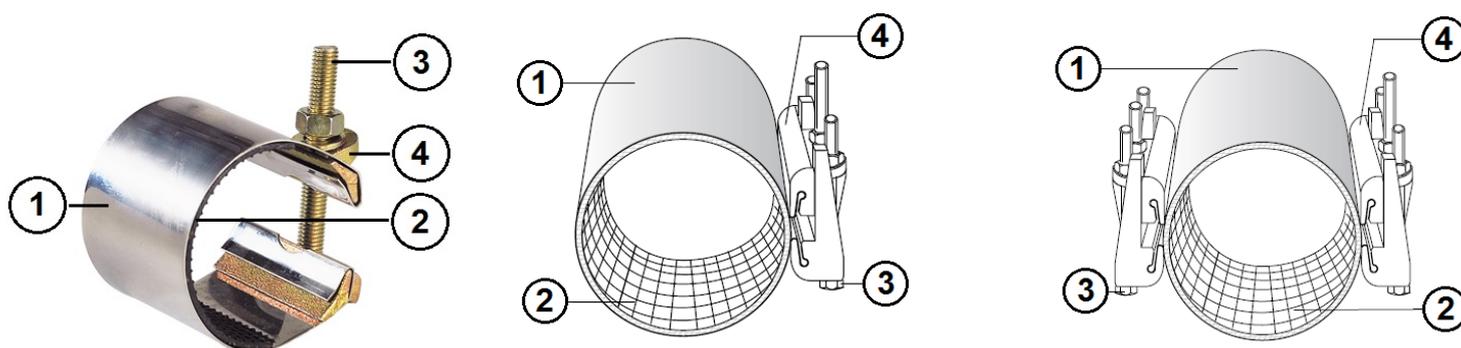
- Réseaux de distribution et d'adduction d'eau potable pour Ref.1401, 1403 et 1406 (EPDM)
- Réseaux d'irrigation et eaux usées pour Ref.1405 (NBR)
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 60°C (en emploi temporaire) pour modèles avec joint EPDM Ref.1401-1403-1406
- Température mini et maxi admissible Ts : + 0°C à + 85°C (en emploi temporaire) pour modèle avec joint NBR Ref.1405
- Pression maxi admissible PN : voir tableau ci-dessous

DN	20 – 140	141 – 200	201 – 250	251 – 300	301 – 400	401 - 500
PN (Bars)	20	16	10	8	4.5	2.5

GAMME :

- Collier de réparation type M 1 tirant longueur 80 mm avec joint EPDM **Ref.1401** du DN 21 au DN 173
- Collier de réparation et jonction définitive type B 3 tirants longueur 200 mm avec joint EPDM **Ref.1403** du DN 48 au DN 285
- Collier de réparation et jonction définitive type B 3 tirants longueur 200 mm avec joint NBR **Ref.1405** du DN 48 au DN 285
- Collier de réparation et jonction définitive type D 3x2 tirants longueur 200 mm avec joint EPDM **Ref.1406** du DN 88 au DN 516

NOMENCLATURE:



Repère	Désignation	Matériaux Ref.1401-1403-1406	Matériaux Ref.1405
1	Enveloppe	Inox 304	Inox 304
2	Joint	EPDM (ACS)	NBR
3	Boulonnerie	Acier traité 6.S	Acier traité 6.S
4	Mors	Fonte EN GJS-500-7	Fonte EN GJS-500-7

COLLIER DE REPARATION ET DE JONCTION DEFINITIVE
DIMENSIONS (en mm) :


Ref. 1401
Type M
1 Tirant
Long. 80mm

Réparation

Ø extérieur tube		Pression PN
Mini	Maxi	
21	25	20 bars
26	30	20 bars
29	33	20 bars
33	37	20 bars
38	42	20 bars
42	45	20 bars
48	51	20 bars
50	54	20 bars
55	60	20 bars
60	64	20 bars
65	69	20 bars
69	73	20 bars
71	76	20 bars
76	82	20 bars
82	87	20 bars
87	93	20 bars
94	100	20 bars
99	104	20 bars
105	111	20 bars
112	118	20 bars
120	126	20 bars
126	131	20 bars
131	136	20 bars
139	145	16 bars
156	162	16 bars
167	173	16 bars

Ref. 1403-1405
Type B
3 Tirants
Long. 200mm

Jonction définitive

Ø extérieur tube		Pression PN
Mini	Maxi	
48	56	20 bars
56	64	20 bars
60	68	20 bars
68	78	20 bars
78	88	20 bars
88	98	20 bars
98	108	20 bars
108	118	20 bars
114	126	20 bars
126	138	20 bars
138	150	16 bars
140	153	16 bars
150	162	16 bars
162	174	16 bars
168	182	16 bars
174	186	16 bars
186	198	16 bars
198	210	10 bars
210	223	10 bars
222	234	10 bars
234	246	10 bars
243	255	10 bars
273	285	8 bars

Ref. 1406
Type D (2 pièces)
3 Tirants x 2
Long. 200mm

Jonction définitive

Ø extérieur tube		Pression PN
Mini	Maxi	
88	110	20 bars
114	137	20 bars
138	160	20 bars
160	182	20 bars
182	202	20 bars
202	224	16 bars
217	240	16 bars
240	262	16 bars
262	284	10 bars
273	296	10 bars
296	319	8 bars
324	346	8 bars
346	368	8 bars
365	387	8 bars
387	410	4,5 bars
410	432	4,5 bars
428	450	4,5 bars
450	474	4,5 bars
470	492	4,5 bars
492	516	2,5 bars

COLLIER DE REPARATION ET DE JONCTION DEFINITIVE

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- Directive 97/23/CE : Produits exclus de la directive (Article 1, § 3.2)
- Attestation de conformité sanitaire **A.C.S. N° 09 MAT NY 062** pour modèles avec joint EPDM **Ref.1401-1403 et 1406**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

La vis la plus longue située au milieu facilite l'installation, même dans des conditions défavorables.
Ci-dessous les opérations à effectuer lors de l'installation :

- Nettoyez la partie du tuyau à réparer
- Posez le manchon de réparation sur la partie endommagée
- Assurez-vous que la garniture n'est pas pliée, et qu'elle s'applique bien sur le tuyau

Note : nous recommandons la lubrification de la garniture avec de l'eau savonneuse ou pâte lubrifiante.

- Posez l'extrémité opposée du manchon sur la garniture
- Insérez la plus longue vis et serrez manuellement
- Tournez le manchon de réparation dans le sens indiqué par l'aiguille imprimée sur l'étiquette (opération indispensable pour assurer la bonne position de la garniture) et assurez-vous que la section endommagée du tuyau est sous la partie vulcanisée du joint
- Serrez les vis de manière progressive et ordonnée afin que les deux mâchoires en fonte ductile se rassemblent lors du vissage, et toujours parallèlement.

Note : pendant cette phase, assurez-vous que la partie vulcanisée du joint ne soit pas déformée : en cas de déformation, l'étanchéité n'est pas garantie.