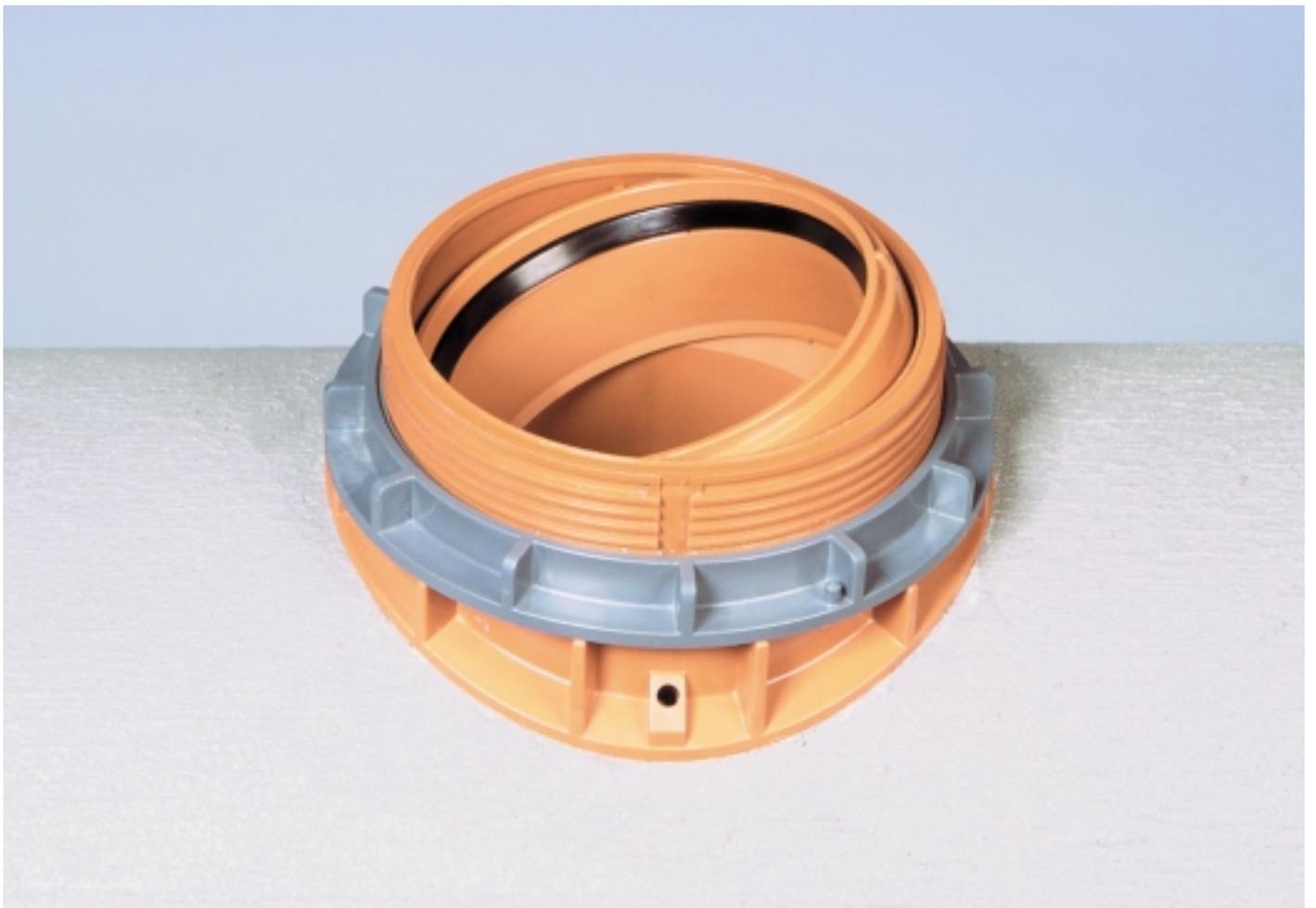
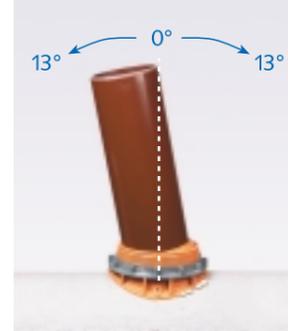


## Pièce de piquage FABEKUN® avec rotule intégrée orientable de 0° à 13°



# La pièce de piquage FABEKUN® encore mieux !

La pièce de piquage FABEKUN®, ainsi que ses fonctions ont été une nouvelle fois améliorées. Ce raccord a déjà fait ses preuves en pratique et a convaincu les professionnels grâce à tous ses avantages. Simple à manipuler, elle est adaptable à tous les diamètres de tuyaux couramment utilisés (DN 250 à DN 1200 en sortie 160 mm et DN 400 à DN 2400 en sortie 200 mm). De nombreux bureaux d'études, communes et entreprises ont déjà opté pour ce système qui leur assure un raccordement durable et étanche entre le collecteur principal et les branchements privés, d'une manière rapide et avantageuse.



**La rotule intégrée orientable de 0° à 13° constitue la dernière innovation de la pièce de piquage FABEKUN®. Elle permet une articulation du branchement tout en garantissant son étanchéité.**

Grâce à son nouveau joint tridimensionnel, elle s'adapte parfaitement au rayon de courbure intérieur du collecteur. La rotule intégrée permet une angulation de 0° à 13° compensant ainsi pour chaque type de tubes les différents comportements liés au tassement.

Remarque concernant la pose avec rotule intégrée: l'angle directionnel de la rotule peut être utilisé lors de la pose jusqu'à 5° pour modifier la direction du branchement. Les 8° restants sont prévus comme réserve pour compenser les différents comportements des tubes liés au tassement, afin de conserver un raccord articulé dans le temps.

## Autres avantages:

La pièce de piquage offre au poseur de nombreux avantages, de par sa conception, sa mise en place simple et rapide, sa capacité de mise en service immédiate et ses nombreuses possibilités de raccordement. Les branchements ultérieurs sur des réseaux existants s'effectuent sans aucun problème.



## Gamme et accessoires

Chaque pièce de piquage est emballée en kit dans un carton. Les clés de serrage et les pistolets à cartouche sont disponibles auprès du fabricant.



Kit de montage

Gamme complète

Clé de serrage

## La pièce de piquage FABEKUN® avec rotule intégrée s'adapte sur les tubes béton ou béton armé couramment utilisés (norme DIN 4032 et DIN 4035).

Grâce à la résine injectée bi-composant, la pièce de piquage est solidement ancrée dans le carottage des tubes béton et, dans le cas des tubes béton armé, le ferrailage apparent dû au carottage est ainsi protégé de la corrosion. Ce résultat a été prouvé à la suite de séries de tests réalisés par l'administration fédérale de Berlin pour la recherche et les essais sur les matériaux, la BAM, et confirmé par l'institut des techniques de construction de Berlin (n° de certificat : Z-42.1-306).



Coupe transversale d'un échantillon

Surface en acier sous une couche de résine d'expansion

Surface en acier après sollicitation sans protection durant le test en immersion

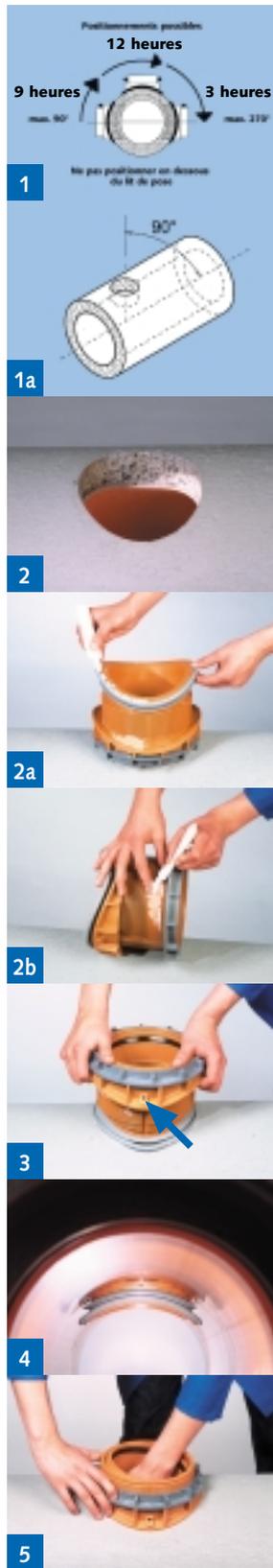


## Données techniques

Collecteur principal DN	Branche-ment CR4/CR8/CR12 HSR Ø ext mm	L I Longueur totale de la pièce (mm)	Carottage ± 1 mm (mm)	Épaisseur max. du collecteur (mm)
250*	160	270	200	115
300	160	195	200	100
400	160	205	200	120
500	160	205	200	130
600	160	235	200	130
700	160	255	200	190
800	160	255	200	190
900	160	255	200	190
1000	160	255	200	190
1200	160	255	200	190
1100 L*	160	max. 800	200	max. 800
400/200*	200	350	257	120
500-600*	200	350	257	140
700-1000*	200	420	257	220
1200-2400*	200	440	257	250

\* Sans rotule

## Instructions de pose pour la pièce de piquage FABEKUN® avec rotule intégrée



### Carottage des tuyaux sur la moitié supérieure du collecteur entre 9 et 3 heures !

La pièce de piquage doit être installée sur le collecteur avec un angle de positionnement possible entre 9 et 3 heures. Quel que soit l'angle de positionnement de la pièce, le carottage doit toujours être parfaitement perpendiculaire à l'axe du tuyau (1+1a). Attention de bien positionner pour cela la carotteuse. Après avoir réalisé le carottage adéquat (200 +/- 1 mm pour une sortie 160 mm) ébarber les arêtes de la paroi intérieure du carottage et nettoyer le carottage.

Afin d'effectuer un carottage sans éclats, diminuer la pression de la carotteuse sur le dernier tiers du carottage (2). Vérifier que le diamètre de la pièce de piquage correspond bien au diamètre du collecteur. Enduire avec le tube de lubrifiant fourni le joint pour faciliter le passage de la pièce ainsi que le filetage (2a+2b). Ramener la bague de compensation vers le volant de serrage en s'assurant que la rainure guidant la bague de compensation se trouve bien en haut (3) puis enfoncer la pièce de piquage dans le carottage jusqu'à ce que le joint ressorte dans le collecteur (4). Plaquer la pièce contre la paroi intérieure du collecteur avec une main et serrer la bague grise avec l'autre (5). Le bon positionnement de la pièce est donné par la bague de compensation orange qui, guidée par la rainure, doit épouser parfaitement le collecteur. Comme point de repère, la rainure guidant la bague de compensation ainsi que le point d'injection de la résine doivent se trouver en haut. Dans tous les cas le bon positionnement de la pièce doit être vérifié en passant la main à l'intérieur du piquage et en s'assurant que le joint est bien plaqué sur tout le tour contre la paroi intérieure du collecteur et épouse celle-ci uniformément. Serrer fermement la bague de serrage grise à l'aide de la clé de serrage de manière à ce que le joint vienne se placer en compression contre la paroi intérieure du collecteur (6). La clé de serrage est disponible chez le fabricant. Vérifier une fois encore le bon positionnement du joint et de la bague de compensation (7). La pièce de piquage FABEKUN® DN 160 est prévue pour recevoir des tuyaux PVC de type CR4/CR8/CR12 en diamètre 160 mm. Des adaptateurs sont disponibles pour d'autres types de matériaux.

### Instructions pour l'injection de la résine ASSIL.

S'assurer que le point d'injection sur la bague de compensation orange est propre. Dévisser le bouchon de la cartouche, visser l'embout plastique et placer la cartouche dans le pistolet. Mettre l'adaptateur noir livré avec la cartouche dans le pistolet (8), puis injecter la totalité du contenu dans le point d'injection situé sur la bague de compensation orange (9). L'excès de résine ressortira en dehors automatiquement. Laisser la cartouche avec l'embout dans le point d'injection pendant 5 minutes afin que la résine se répartisse uniformément (10). Passer la main à l'intérieur sur le joint. Au cas où la résine apparaîtrait entre le joint et la paroi intérieure du collecteur, resserrer la pièce à l'aide de la clé de serrage (11). Pour les branchements en attente et pour les essais d'étanchéité, utiliser le couvercle réutilisable à visser (12+13).

### Quantité nécessaire de résine en fonction des piquages:

Piquage DN 160 sur collecteur DN 250 à 600 = 1 cartouche  
Piquage DN 160 sur collecteur DN 700 à 1200 = 2 cartouches  
Les cartouches vides peuvent être jetées avec les ordures ménagères.

### ATTENTION

Stocker les pièces de piquage et les cartouches à l'abri du gel et de l'humidité. Lors de la pose la température du matériel ne doit pas descendre en dessous de 5°C. La résine perd son aspect « gluant » après environ 20 minutes et se solidifie après environ 2 heures. Les éclaboussures de résine fraîche peuvent être nettoyées à l'aide d'un nettoyant PU, ou de l'acétone. La pose des tuyaux peut alors continuer.



### Informations complémentaires:

#### FUNKE FRANCE

1 rue de Mailly  
69300 Caluire et Cuire  
Tel. (+33) 04 78 30 11 88  
Fax (+33) 04 78 30 43 77  
info@funkefrance.fr

### Weitere Informationen:

#### Funke Kunststoffe GmbH

Siegenbeckstr. 15  
D-59071 Hamm-Uentrop  
Tel.: 02388 3071-0  
Fax: 02388 3071-550  
info@funkegruppe.de  
www.funkegruppe.de