

**Cuve garantie 20 ans
anti corrosion**

DÉFINITION TECHNIQUE:

Un séparateur d'hydrocarbure est destiné à séparer et stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement. La partie débourbeur de l'appareil permet de piéger les matières en suspension (sables, graviers...).

Ces séparateurs d'hydrocarbures sans by-pass muni d'un débourbeur conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant de parkings couverts, stations services, garages. Pour les aires de lavage prévoir un débourbeur V200 complémentaire afin d'obtenir un volume de V300.

Rappel:

L'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire sauf dispense spéciale des autorités locales.

FONCTIONNEMENT

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des polluants non solubles contenus dans les eaux de ruissellement.

Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension ($>200\mu\text{m}$).

Le système de coalescence grâce à sa grande surface spécifique permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface.

Le système d'obturation évite tout risque de relargage des hydrocarbures.

INSTALLATION

Se référer à la fiche technique P060.



AVANTAGES

- Conception conforme aux normes: - EN 858-1
- EN 858-2
- Cuve garantie 20 anti-corrosion
- Tenue en milieu salin
- Tenue en nappe jusqu'au fil d'eau de sortie
- Poids faible
- Manutention aisée
- Coalescence amovible et facilitant l'entretien
- Raccordements aisés
- Appareil tenu en stock

ENTRETIEN

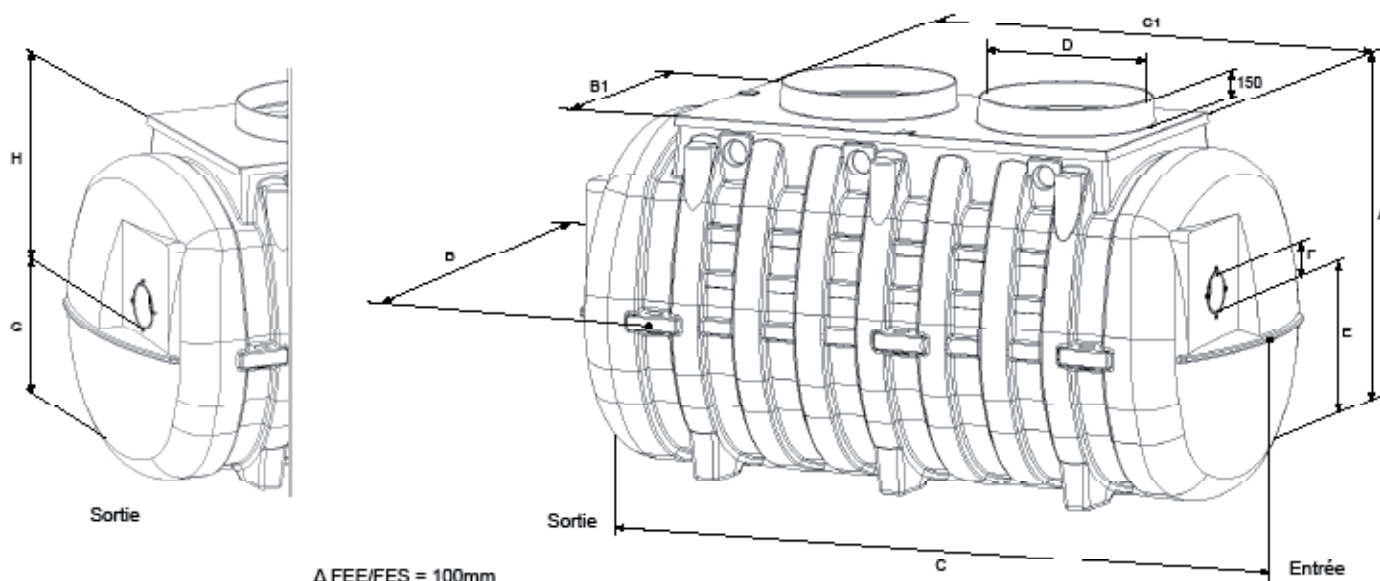
Veiller périodiquement à ce que la ventilation ne soit pas obstruée.

La fréquence de vidange doit être adaptée aux volumes de boues et d'hydrocarbures interceptés.

Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50% du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80% de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442)

Profiter de des vidanges pour nettoyer la coalescence ainsi que le système d'obturation.

Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau. Il faut également vérifier que l'obturateur flotte.



Référence	Débit traité (l/s)	Nb amorces	A	B	B1	C	C1	D	E	F	G	H	Vol déboureur (litres)	Vol. rétention hydrocarbures (litres)
SH2/6647/20/00	20	1	2030	1946	1330	2829	1532	950	1132	200	1032	998	2074	377
SH2/6647/25/00	25	2	2030	1946	1330	3580	2301	750 / 950	1132	250	1032	998	2561	499
SH2/6647/30/00	30	2	2030	1946	1330	3954	2676	950	1132	250	1032	998	3027	559

Options :

ANH22/14320
ANH22/14506
SNB/14220

Alarme de niveau d'hydrocarbures à alimentation électrique secteur
Alarme de niveau d'hydrocarbures alimentation électrique par panneau solaire
Sonde de niveau de boues